

Relatório da administração - Ano de 2019

A Unimed Campina Grande Cooperativa de Trabalho Médico Ltda, é uma operadora de plano de saúde de médio porte, está registrada sob o CNPJ: 08.707.473/0001-35, e seu registro na ANS sob o nº 36.739-7. Tem como missão contribuir com excelência à saúde e à qualidade de vida, disponibilizando soluções inovadoras aos seus clientes e assumindo sua responsabilidade perante a sociedade e o meio ambiente.

Em 2019, ano marcado pela retração econômica e seus devastadores efeitos em todos os âmbitos, entre eles aumento do desemprego, diminuição da capacidade de compra da população, refletindo diretamente no nosso volume de beneficiários, passando de 42.084 em 31/12/2018, para 41.074 em 31.12.2019, mas mesmo diante de tantos desafios conseguimos elevação em todos os nossos indicadores financeiros.

Outro fato de bastante relevância ocorrido no ano de 2019 foi a entrada de 33 novos médicos cooperados, solidificando mais ainda a Unimed Campina Grande como expoente no cooperativismo médico no cenário nacional.

No tocante as despesas com sinistro dos nossos usuários, praticamente nos mantivemos estáveis em relação ao exercício anterior, quando falamos em percentuais. O custo com sinistro aumentou de R\$ 186.435.536,19 em 2018 para R\$ 210.697.054,00, e percentualmente diminuiu de 89,07% em 2018 para 88,77% em 2019.

Com a despesa administrativa, visualizamos um crescimento em valores e percentuais. Em 2018, o custo administrativo foi de R\$ 21.443.394,12 e em 2019 de R\$ 23.386.463,00, já em percentual terminamos 2018 na casa dos 10,24% e em 2019 10,3%.

Com essa leve diminuição na nossa sinistralidade e leve aumento na despesa administrativa, em relação ao resultado líquido da cooperativa no período citado conseguimos um aumento, passando de uma sobra em 2018 de R\$ 4.058.335,10 para R\$ 6.414.796,00 em 2019, demonstrando mais uma vez a superação da Unimed Campina Grande diante de fatos difíceis, tais como, Inflação Médica e os efeitos econômicos.

Conforme Art. 55 do Estatuto Social, das sobras líquidas apuradas, foram deduzidas 10% para o Fundo de Reserva e 5% para o FATES - Fundo de assistência técnica educacional e social. A destinação das sobras do exercício de 2019 será decidida pela próxima AGO.

Todos os nossos indicadores apresentaram melhores desempenhos do que no exercício anterior, tendo como destaque o aumento na boa folga na Margem de Solvência da Unimed Campina Grande em 2019; esta é acompanhada trimestralmente pela Diretoria, tanto na sua visão atual quanto na futura até dezembro de 2022, momento em que a exigência da ANS atinge os 100%.

As perspectivas e planos para o exercício seguinte, englobam as seguintes ações:

1. Desenvolvimento dos projetos do Hospital Unimed Campina Grande;
2. Redução do percentual de sinistralidade;

3. Contratação de um serviço especializado em auditoria hospitalar e solicitação de exames em alta complexidade em serviços de pronto atendimento;
4. Estudo de viabilidade para implantação de um pronto atendimento e controle de internações de longa permanência;
5. Impulsionamento do setor de vendas pela adoção de administradoras de planos de saúde coletivos por adesão e coletivos empresariais.